



MOBILAIR® M 27E, M 31E, M 50E

Fahrbarer Baukompressor

Mobile e-power 400V-3ph-50Hz

Volumenstrom 1,9 bis 5,0 m³/min

e-power

Überall, wo ein Stromanschluss vorhanden ist, spielen die neuen Baukompressoren M27E, M31E und M50E ihre Trümpfe aus. Der flüsterleise Elektroantrieb ist dabei die Eintrittskarte in Umwelt- oder Lärmschutzzonen. Durch den abgasfreien Antrieb verlieren Anwendungen in Tunneln, in Baugruben oder in Gebäuden ihren Schrecken.

Die robuste Konstruktion ermöglicht problemlosen Betrieb bei Umgebungstemperaturen zwischen -10 und +40°C. Für Kälte-Einsätze ist wahlweise eine Version für tiefere Temperaturen lieferbar. Vielseitigkeit bietet auch das Fahrwerk, das mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel, sowie mit oder ohne Auflaufbremse zu haben ist.

M27E

Eine 32A CEE-Steckdose genügt, um den M27E an die notwendige Stromversorgung anzuschließen. Die kompakte Anlage leistet 2,6 m³/min bei 7 bar und kann mit integrierter Druckluftaufbereitung den Bedürfnissen angepasst werden.

M50E

Die 25kW Antriebsleistung verhelfen dem M50E zu stattlichen 5,0 m³/min bei 7 bar, bzw. 3,8 m³/min in der 10 bar Variante. Das Betriebsgewicht bleibt selbst mit eingebautem Druckluftnachkühler deutlich unter 750 kg, so dass die Fahranlage auch ohne Betriebsbremse gezogen werden darf.

M31E

Der M31E kann mit den Druckstufen 7, 10, 12 oder 14 bar konfiguriert werden. Durch SIGMA CONTROL SMART lässt sich der Druck simpel per Pfeiltasten in 0,5 bar Schritten bis auf 6 bar auf den jeweils für den Arbeitsprozess richtigen Druck reduzieren.

IE3 – Premium Efficiency Motor



Die straßenfahrbaren Kompressoren mit IE3 Premium Efficiency Motoren (Stern-Dreieck-Anlauf) mit baustellentauglicher Schutzart IP55 und Isolationsklasse F eignen sich aufgrund der niedrigen Energie- und Wartungskosten auch perfekt für das flexible Überbrücken von Industrie-Kompressorstationen, beispielsweise während Service-Arbeiten.



Schraubenkompressor für Außenaufstellung

MOBILAIR e-power Anlagen können auch temporär zur Überbrückung oder permanent als Druckluftversorger zum Einsatz kommen. Die PE-Haube bei Fahranlagen, bzw. die zinkvorbehandelte und pulverbeschichtete Ganzstahlhaube der stationären Anlage trotz den Wittereinflüssen und macht ein extra Schutzdach überflüssig. Die stationären Versionen sind mit Maschinenfüßen oder mit verzinktem Schlitten sicher aufstellbar.



e-power – die Alternative für eine emissionsfreie Baustelle



Anti-Frost-Regelung

Von KAESER für Baukompressoren entwickelt, stimmt die Anti-Frost-Regelung die Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab. Dies schützt, mit dem optionalen Werkzeugöler Druckluftwerkzeuge vor dem Einfrieren und verlängert ihre Lebensdauer. Wenn die klimatischen Bedingungen oder die Anwendung es erfordern, kann die Anlage auch mit normalem Thermoventil anstatt der Anti-Frost Regelung konfiguriert werden.



Druckluftaufbereitung an Bord

Optional können die Anlagen mit einem Druckluftnachkühler für kühle und kondensatfreie Druckluft ausgerüstet werden. Das ausgefallene Kondensat wird umweltfreundlich in einem Kanister aufgefangen. Bei M27E und M31E kann zusätzlich noch ein Plattenwärmetauscher zur Rückerverwärmung der Druckluft angeboten werden.



SIGMA CONTROL SMART

Der Betrieb der e-power Anlagen ist durch sechs Tasten denkbar einfach. Start/Stopp und Druckeinstellung sind intuitiv bedienbar. Das Farbdisplay meldet Störungen und zeigt alle Betriebszustände sowie den Countdown zur nächsten Wartung an. Das Bedienteil ist durch eine abschließbare Metallklappe vor Vandalismus und Zugriff Unberechtigter bestens geschützt.



Pol-Wendeschalter

Sollte am Display der SIGMA CONTROL SMART die falsche Drehrichtung des Motors als Grund für das Nicht-Starten der Anlage angezeigt werden, dann muss keine Neuverdrahtung erfolgen. Am serienmäßig innerhalb der Anlage positionierten Pol-Wendeschalter kann komfortabel die Phasenfolge korrigiert werden, so dass dem Betrieb nichts mehr im Wege steht.

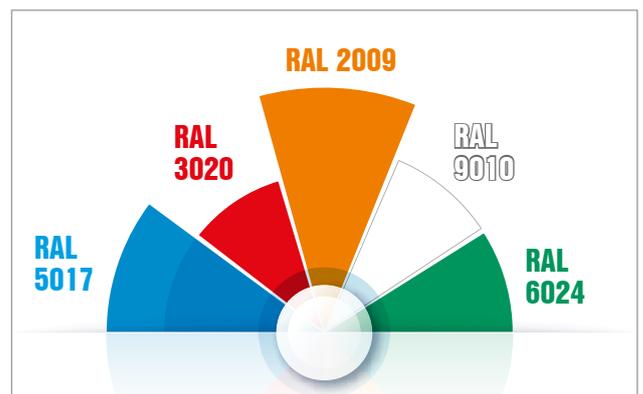
Ihre **Vorteile** auf einen Blick:

- ✓ Einfacher Stromanschluss; Steckdose (32A bzw. 63A) am Gerät
- ✓ Inner- und außerhalb von Gebäuden einsetzbar
- ✓ Option Schlauchaufroller (muss bei Betrieb nicht komplett abgerollt werden)
- ✓ Druckluftnachkühler für kondensatfreie Druckluft
- ✓ Anti-Frost-Regelung: Schützt Werkzeuge vor dem Einfrieren
- ✓ Senkt Betriebskosten (Strom wird auf Baustellen gestellt)
- ✓ Gewünschter Druck in 0,1 bar Schritten einstellbar
- ✓ Leichtes Betriebsgewicht (unter 750 kg) – auch ohne Auflaufbremse
- ✓ Einsatz in Umwelt- oder Lärmschutzzonen möglich
- ✓ Deutlich geringere Wartungskosten als bei dieselbetriebenen Maschinen
- ✓ Keine Lärmbelästigung, da sehr leise



Automatik-Betrieb

Ist die Anlage mit der optionalen DUAL-Regelung ausgerüstet, dann kann der gewünschte Ein- und Ausschalt-Druck einfach an der SIGMA CONTROL SMART eingestellt werden. Über eine zusätzliche Schnellkupplung gelangt die Information über den anliegenden Netzdruck in die Maschine und wird für die Regelung verarbeitet. Die DUAL-Regelung enthält automatisch die auch einzeln konfigurierbare Start-Stopp-Automatik.



PE-Haube

Die moderne doppelwandige Schallschutzhaube der Fahrerlagen besteht aus rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist korrosionsfrei, kratzfest und wertbeständig. Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar: Blau (ähnlich RAL 5017), Grün (ähnlich RAL 6024), Rot (ähnlich RAL 3020), Orange (ähnlich RAL 2009), Weiß (ähnlich RAL 9010). Weitere Farbtöne für die Haube und Sonderlackierungen für Metall-Teile sind auf Anfrage möglich.

Ausstattungsöglichkeiten

Werkzeugöler

Je nach Anwendung kann wahlweise ein Werkzeugöler mit 2,5 l Inhalt zum Schmieren von Druckluftwerkzeugen in die Anlagen integriert werden. Die Intensität des Ölnebels in der Druckluft ist per Einstellrad regelbar. Bei langen Schlauchleitungen oder bei Höhenunterschieden zwischen Kompressor und Werkzeug empfehlen wir den Einsatz eines externen Schlauchölers aus unserem Zubehörprogramm.

Schlauchaufroller

Der werkseitig montierbare Aufroller hält 20 m Leichtschlauch bereit, der zum Arbeiten nicht komplett abgespult werden muss. Die sachgemäße Unterbringung erhöht Verfügbarkeit und Lebensdauer des Schlauchs und bewahrt ihn zugleich vor Beschädigung (knicken, dehnen, überfahren) und Verschmutzung.

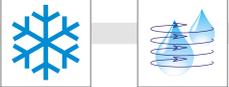
Umweltschutz

Sollte es über die Lebensdauer der Anlage doch einmal zu Undichtigkeiten kommen, dann fängt die als Option bestellbare geschlossene Bodenwanne alle Betriebsflüssigkeiten zuverlässig auf. Bei Bedarf können die Kompressoren auch ab Werk mit lebensmittelverträglichem Fluid befüllt werden.

Diebstahlsicherung

Es muss nicht immer High-Tech sein um Eigentum zu schützen. Die Anlagen lassen sich mit einem massiven Bügel und Aufbewahrungskasten für eine aus der Karosserie herausführbare Anti-Diebstahl-Kette (nicht im Lieferumfang) ausrüsten, so dass auf der Baustelle nichts abhanden kommt.

Varianten der Druckluftaufbereitung

<p>Variante A M27E/ M31E/ M50E</p> <ul style="list-style-type: none"> - kühl - kondensatfrei 	<p>Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider</p> 	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p>Variante B M27E/ M31E</p> <ul style="list-style-type: none"> - erwärmt - getrocknet 	<p>Anti-Frost-Regelung Druckluft-nachkühler Zyklon-abscheider Rückerwärmung</p> 	<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>

Technische Daten

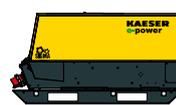
Modell	Kompressor				Elektromotor (IE3) – 400V			Anlage			
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Motormennleistung	CEE-Steckdose	Betriebsgewicht ¹⁾	Schallleistungspegel ²⁾	Schalldruckpegel ³⁾	Druckluftaustritt
	m ³ /min	cfm	bar	PSI							
M27E	2,6	92	7	100	Siemens	15	32	530	≤ 97	63	2 x G ¾
M31E	3,15	110	7	100	Siemens	22	63	585	≤ 98	64	2 x G ¾
	2,6	92	10	145							
	2,3	81	12	175							
	1,9	67	14	200							
M50E	5,0	180	7	100	Siemens	25	63	690	≤ 98	62	2 x G ¾ 1 x G 1
	3,8	135	10	145							

¹⁾ Basisanlage mit PE-Haube ohne Aufbereitung auf ungünstigstem höhenverstellbaren Fahrwerk

²⁾ garantierter Schalleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

³⁾ Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r=10m)

Abmessungen

		M27E / M31E		M50E	
PE	höhenverstellbar	 2890-3245	 1260 1330	 3035-3450	 1440 1370
	starr	 2940-3015	 1260 1330	 3090-3215	 1440 1370
Metall	höhenverstellbar	 2955-3315	 1260 1270	 3055-3475	 1410 1280
	starr	 3010-3080	 1260 1270	 3090-3215	 1410 1280
Metall	Schlitten	 2025	 970 1075	 2050	 1160 1065
	Stationär	 1795	 1030 995-1015	 2010	 1130 1065-1080

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018



www.tuv.com
ID: 9108916471

KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737