

La technique du futur

La basse pression 4.0

Pour la gestion simple et intelligente des surpresseurs : le Sigma Air Manager 4.0 est la solution pour l'automatisation des stations de surpresseurs. Il apporte une efficacité énergétique maximale, génère des économies et permet de réaliser des process dans le sens de l'Industrie 4.0.

Le Sigma Air Manager 4.0 est le centre névralgique de la station de surpresseurs et la technologie clé pour les services futurs de l'Industrie 4.0. Ce système de gestion centralisé intelligent commande les machines avec une efficacité maximale et adapte parfaitement le débit d'air au profil de la consommation. Il n'a besoin que de la consigne de pression différentielle fournie par le système de contrôle du process pour régler tous les surpresseurs de manière optimale. Fini les chevauchements en charge partielle, les solutions isolées et les installations compliquées : une station de surpresseurs centralisée alimente toutes les applications. Le SAM 4.0 analyse les données d'exploitation en quelques secondes et simule les options envisageables pour sélectionner la plus efficace. Il en résulte une efficacité énergétique inédite.

Tous les composants de la station sont parfaitement harmonisés et gérés en fonction des besoins de l'exploitant. Le système de surveillance en temps réel génère et transmet les données d'exploitation en vue de leur analyse. Les résultats permettent d'anticiper et d'intervenir en temps utile pour éviter d'éventuels problèmes.

Le SAM 4.0 communique en 30 langues, son écran couleur tactile 12 pouces facilite la navigation et montre immédiatement si la station se trouve dans la plage de fonctionnement normal sur le plan énergétique. L'utilisateur visualise très aisément les états de fonctionnement, la courbe de pression, le débit et la puissance, sans oublier d'éventuelles signalisations d'entretien ou de défauts, en cours ou passés, pour pouvoir les analyser au pied de la machine ou confortablement sur le PC de son bureau ou ailleurs, grâce à une connexion réseau. Cette capacité de visualisation et d'analyse renforce la sécurité, elle permet la maintenance prévisionnelle et l'utilisation de la station dans le cadre du management de l'énergie ISO 50001.

La commande prioritaire offre également des possibilités inédites pour la maintenance prévisionnelle des surpresseurs. Jusqu'à présent, la maintenance ne pouvait être effectuée que quand un défaut était signalé, ou dans le cadre de l'entretien périodique ou d'une réparation. Avec le SAM 4.0, des opérations de maintenance peuvent être déclenchées avant l'apparition d'un défaut, pour prévenir des arrêts et des dommages, et éviter les coûts qu'ils occasionneraient.

Les capteurs intégrés dans les machines et dans la commande Sigma Control 2 relèvent les données process et les transmettent en temps réel au Sigma Air Manager 4.0. Un logiciel spécial transfère les informations au Kaeser Data Center où elles sont analysées en temps réel.

Le Kaeser Data Center centralise le suivi de la station et assure le traitement des signalisations de fonctionnement. Au besoin, il déclenche les opérations de maintenance prévisionnelle.

Par conséquent, la maintenance et une éventuelle réparation sont réalisées précisément au moment où elles sont vraiment nécessaires. Cela permet de gagner du temps, de réaliser des économies et d'assurer la disponibilité des surpresseurs et des process alimentés.

Fichier : M-SAM4.0_Gebläse-fr

3.421 caractères – Reproduction gratuite, merci de nous adresser un exemplaire justificatif.

Photos :



Le Sigma Air Manager 4.0 surveille et gère très efficacement tous les composants de la station de surpresseurs, et les rend compatibles avec les exigences de l'Industrie 4.0.